

Prüfbericht

2022-IR-AT-AU-RR-EX-0-000301

Über die Betriebsfestigkeitsuntersuchung von Fahrzeugteilen (Distanzringe)

Typ: **B149**

**TÜV AUSTRIA
AUTOMOTIVE GMBH**

Geschäftsstelle:
Deutschstraße 10
1230 Wien
T: +43 5 0454-0
F: +43 5 0454-6555
E: pzw@tuv.at
W: www.tuv.at

Business Area
TÜV AUSTRIA
AUTOMOTIVE GMBH

Ansprechpartner:
Ing. Andras Cinibulk
+43 5 0454-6463
andreas.cinibulk@tuv.at

TÜV®

Name und Anschrift
des Technischen Dienstes : TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Name und Anschrift
des Auftraggebers : Firma
TA Technix GmbH
Duisburger Str. 6
14641 Wustermark
Deutschland

Teiletyp : B149

Prüfgegenstand : Distanz- bzw. Adaptionsscheiben System B

LK: 5x100
Außendurchmesser: 149 mm
Breite: 20, 25 oder 30 mm

Prüfstelle,
Inspektionsstelle,
Technischer Dienst
(BMVIT, KBA, NSAI)

Geschäftsführung:
Ing. Mag. Christian
Rötzer

Sitz:
Deutschstraße 10
1230 Wien/Österreich

**weitere
Geschäftsstellen:**
www.tuv.at/standorte

**Firmenbuchgericht/
-nummer:**
Wien / FN 288473 a

Bankverbindungen:
IBAN
AT121200052949001084
BIC BKAUATWW

UID ATU 63237036
DVR 3002479

1. Aufgabenstellung

Auftragsgemäß wurden im Zeitraum 06.12.2021 bis 04.04.2022 Distanzscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1 Festigkeitsüberprüfungen durchgeführt.

2. Beschreibung der Distanz- bzw. Adaptionsscheibe (Prüfkörper)

Art	: Distanz- bzw. Adaptionsscheiben für den Anbau an Fahrzeugen der Klasse M1.
Antragsteller	: TA Technix GmbH Duisburger Str. 6 14641 Wustermark Deutschland
Handelsmarke	: TA Technix
Verwendungsbereich	: Fahrzeuge der Klasse M1.
Basiswerkstoff/Bauart	: Al 6063
Lackierung	: Galvanisch beschichtet
Qualitätskontrollen	: Maßvergleich, Materialanalysen
Korrosionsschutz	: Galvanische Beschichtung

3. Kennzeichnung

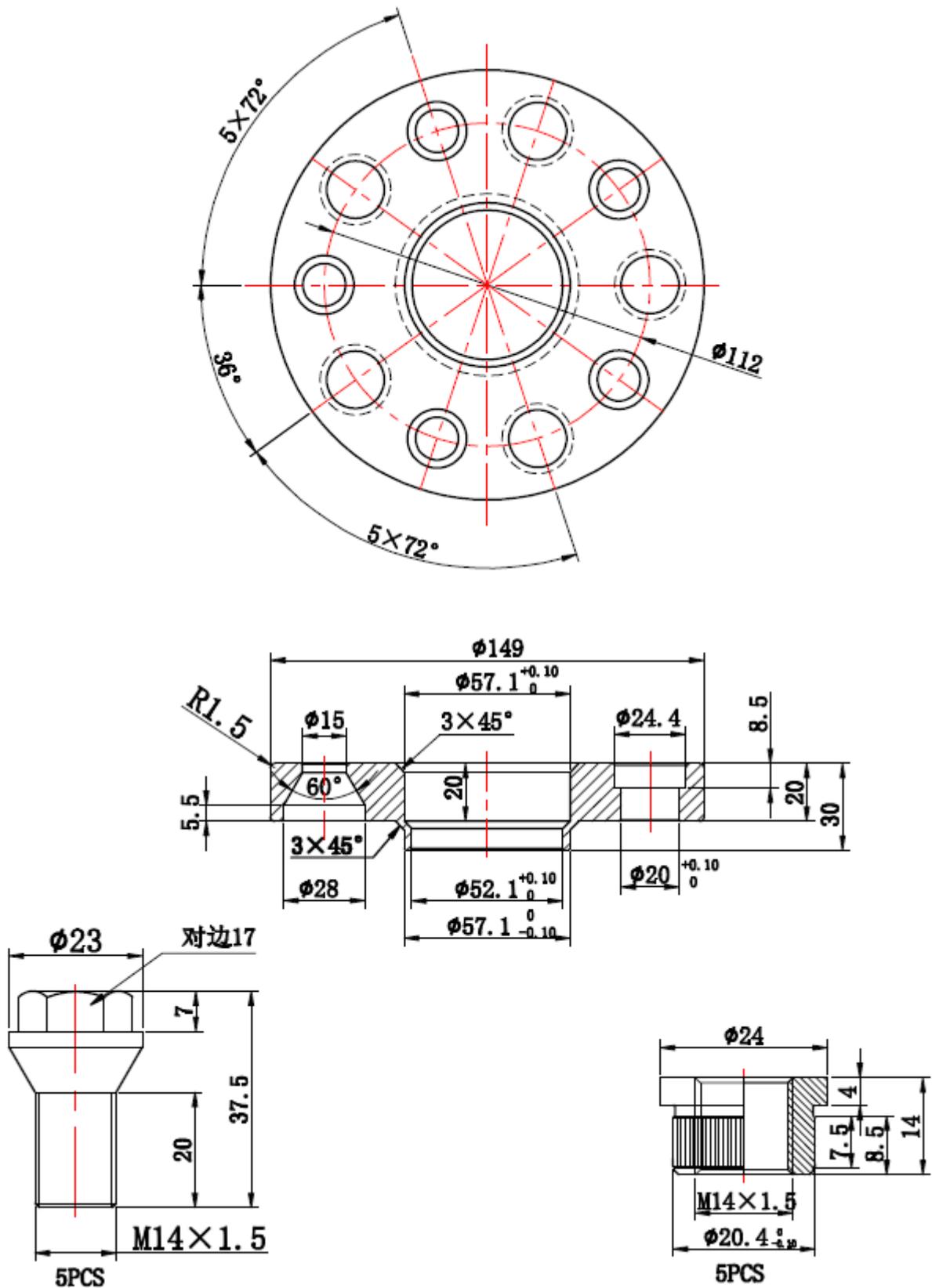
Typ	: B149
Ausführung	: z.B. 5100-B20
Hersteller	: TA-Technix
Dicke	: z.B. 20 mm

4. Übersicht der Adaptions- und Distanzscheibengrößen

4.1. Übersicht

Scheibentyp	Ausführung	Breite	Lochkreis Radseitig	Lochkreis Fahrzeugseitig	Zentrierung Radseitig	Zentrierung Fahrzeugseitig	Gewinde Radseitig	Bohrung Fahrzeugseitig
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
B149	5112-B20	20	5x112	5x112	57,1	57,1	M14x1,5	15
	5112-B25	25	5x112	5x112	57,1	57,1	M14x1,5	15
	5112-B30	30	5x112	5x112	57,1	57,1	M14x1,5	15

4.2. Zeichnung der Scheibe
z.B.: B149 5112-B20



5. Durchgeführte Prüfungen und Ergebnisse

5.1 Umlaufbiegeprüfung

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Prüfscheiben:

B149 5112-B20

B149 5112-B30

Prüfrad:

Handelsmarke : VW (Originalrad)
 Handelsbezeichnung : Entfällt
 Typ : Entfällt
 Werkstoff : Leichtmetall
 Konstruktion : 1-teilig
 Dimension : 8 ½ J x 19 H2
 Lochkreise : 5/112
 Einpresstiefe [mm] : 45

Radgröße	Lochzahl/ Lochkreis [mm]	Zulässige Radlast F_R [mm]	ET [mm]	ML [mm]	Abrollumfang [mm]	M_{bmax} [kNm]
8 ½ Jx19H2	5x112	750	25	57,1	2250	5,111
8 ½ Jx19H2	5x112	750	15	57,1	2250	4,964

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt.

5.2 Abrollprüfung

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Prüfscheiben:

B149 5112-B30

Prüfrad:

Handelsmarke : VW (Originalrad)
 Handelsbezeichnung : entfällt
 Typ : Entfällt
 Werkstoff : Leichtmetall
 Konstruktion : 1-teilig
 Dimension : 6 ½ J x 16 H2
 Lochkreise : 5/100
 Einpresstiefe [mm] : 45

Radgröße	Lochzahl/ Lochkreis [mm]	Reifengröße	ET [mm]	Statische Radlast [kg]	Prüflast [kg]	Reifendruck [bar]
8 ½ Jx19 H2	5/112	285/55 R19	15	750	1875	4,5

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Scheiben weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

5.4 Werkstoffprüfung

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

5.5 Maßvergleich

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen den Herstellerangaben.

6. Allgemeine Angaben zur Prüfung

6.1 Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage entsprechen.

Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

6.2 Ort der Prüfung	:	TÜV AUSTRIA, Prüfzentrum Wien
6.3 Zeitraum der Prüfung(en)	:	06.12.2021 bis 04.04.2022
6.4 Bemerkung	:	Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die unter Punkt 2. und 4. dieses Berichtes angeführten Prüfobjekte

7. Bedingungen

Der Auftraggeber hat dafür zu sorgen, dass dieses Gutachten, sowie dessen Anlagen durch einen Nachtrag ergänzt werden, wenn:

- An der/den Adaptionen- oder Distanzscheiben konstruktive, werkstoffliche oder fertigungstechnische Änderungen vorgenommen werden.
- sich tangierende Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) bzw. hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen ändern.

8. Sachverständige Beurteilung (Gutachten)

Aufgrund der Feststellungen, der durchgeführten Prüfungen und deren Ergebnisse erachten wir die Verwendung des gegenständlichen Prüfgegenstandes unter Einhaltung der jeweils angeführten Bedingungen für geeignet.

Eine Kopie dieses Schriftstückes ist nur mit Originalstempel und Unterschrift des Antragstellers oder seines Bevollmächtigten gültig.

Der Hersteller Fa. TA Technix GmbH hat den Nachweis (Zertifikats Nr. 20 110 014214, Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Dieser Prüfbericht umfasst Seite 1 bis 8, und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Wien, am 04.04.2022

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Benannt von der Benennungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland



Der Sachverständige



(Ing. CINIBULK)